



ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ДАРКОН»

422622, РЕСПУБЛИКА ТАТАРСТАН, М.Р-Н ЛАИШЕВСКИЙ, С.П. СОКУРОВСКОЕ, С. СОКУРЫ, УЛ.  
ПРОМЫШЛЕННАЯ, ЗД. 5А, ПОМЕЩ. 4. ТЕЛЕФОН: +7 903 113-60-07, E-MAIL: DAR.CON@MAIL.RU  
ОГРН 1251600038227, ИНН/КПП 1684027850 / 168401001

Исх. № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_ г.

На № \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Руководителю организации

## КОМЕРЧЕСКОЕ ПРЕДЛОЖЕНИЕ

№: LBPVC-RU 25/10-77

От 23 октября 2025 года

ООО «ДАРКОН» — надежный поставщик и производитель промышленного оборудования для производства готовой продукции и переработки изделий из биокompозитов, который имеет большой опыт в проектировании и производстве.

Высокой уровень компетенции наших инженеров и технологов позволяет нам разрабатывать для Вас индивидуальные, надежные и экономичные решения.

Производимое нами оборудование обладает следующим набором качеств – это высокая скорость, точность, надежность, эффективность и легкость в управлении.

Выбирая нас, Вы можете быть уверены, что мы окажем профессиональную поддержку на всех этапах Вашей работы.

### ПОЧЕМУ ВАМ БУДЕТ С НАМИ УДОБНО?

Мы выполняем услуги в комплексе. Для Вас это будет удобно — не нужно отдельно искать подрядчиков для поставки оборудования и сырья, наладки оборудования. А также, отдельно под каждого составлять документы и вести переговоры.

Идеальный вариант — один клиент и один исполнитель.

Мы работаем именно так — поставляем, монтируем и запускаем все виды оборудования по переработке и производству полимерных изделий.

Предмет: Производственный комплекс для производства профильных изделий из древесно-полимерного композита б/у.

- Цена: **19 550 000** рублей, включая НДС, на условии отгрузки на складе в г. Казань
- При наличном расчете скидка составит 14%.
- Упаковка: деревянные ящики или паллеты, стрейч
- Срок изготовления и поставки: **60** дней после получения предоплаты
- Условия оплаты: 50% предоплата, 50% по факту готовности оборудования..
- Срок гарантии: 6 месяцев
- Срок действия предложения: 1 месяц

На следующей странице Вы ознакомитесь с составом линии и схемой производства

## Уважаемый Партнёр!

Компания «ДАРКОН» благодарит Вас за проявленный интерес к нашему оборудованию.

В соответствии с Вашим запросом предлагаем рассмотреть:

### Состав комплекса для производства КПК профиля:



№ п/п	Наименование	Цена, рублей	Количество, единиц.	Стоимость комплекса, рублей
1	Экструзионная линия в составе: Двухшнековый параллельный экструдер SJZ- 65/132 Калибровочно-вакуумная ванна Y-300 Отрезное устройство Приемочное устройство - укладчик	3 495 000	2	6 990 000
2	Двухстадийный смесительный комплекс – SRLC-ZU 500/1000	4 100 000	1	4 100 000
3	Система темперирования (Чиллер) производительность 60 кВт по холоду	1 200 000	1	1 200 000
4	Дробилка для измельчения брака SMF-400	650 000	1	650 000
5	Мельница для подготовки полимеров GM-600 E	2 450 000	1	2 450 000
6	Фильтра для производства террасной доски	960 000	2	1 920 000
7	Тиснильный станок 3D	1 120 000	2	2 240 000
<b>ИТОГО</b>		<b>19 550 000</b>		

### Технические характеристики оборудования:

Наименование (показатель)	Экструзионная линия профиля ПВХ
Экструдер	SJZ 65-132
Конструкция шнеков	Конические
Электроснабжение	Входное напряжение питания: 3×380 В Максимальное колебание напряжения: ≤±10% Частота: 50 Гц
Суммарная мощность линии (номинальная)	45 кВт
Водоснабжение	Температура воды: ≤30 °С Давление воды: 3 ~ 5 бар Объем оборотной воды: 35 ~ 40 м3 /ч
Сжатый воздух	Сжатый воздух чистый, без масла, пыли и воды Давление: ≥7bar Мпа, Изменение давления: ±1% расход 1.0 куб.м./час

Основные параметры продукции:	Производительность экструзии: 150 кг / ч Расчетная скорость линии (средняя): 2 м / мин Максимальная ширина продукта: 240 мм
Высота центра линии	1050 mm
Габариты линии (ДхШхВ), mm.	16800*1900*3500
Масса линии, кг.	8500

### Расстановка

- Схема расстановки комплекса – «в линию»
- Минимальные габариты одной линии исходя из схемы: 17000х1900.
- В частном случае нужно учитывать расстояние между оборудованием, чтобы обеспечить безопасность и удобство в обслуживании комплекса.

### Требования к помещениям для организации процесса выпуска профиля, для участка подготовки сырья, цеха экструзии, и склада

➤ **Участок подготовки сырья** должен обеспечить установку дробилки с габаритами 1,5х1,2 м, и зоной работы не менее 20 кв. метров вокруг, зона комплекса смешения с габаритами 5х5 метров и высотой 4-4,5 м и зоной работы не менее 50 кв. метров вокруг. Кроме того, в помещении участка подготовки сырья должны размещаться мешки с дробленкой рециклата в количестве не менее суточной выработки — 5 шт., муки из рециклата в размере не менее суточной выработки — 5 мешков, готовая композиция в количестве — 10 мешков.

Итого участок подготовки сырья должен быть не менее 200 квадратных метров. Участок подготовки сырья может находиться как в одном помещении с цехом экструзии и быть разделенным стеной или легкой конструкцией, так и находиться в отдельно стоящем помещении, а готовая композиция перемещается в цех экструзии в мешках биг-бэгах на автопогрузчиках. Возможно даже отдельное помещение для дробилки, отдельное помещение для мельниц и отдельное помещение для миксера.

➤ **Цех экструзии.** Длина линии составляет около 17 метров, значит общая длина цеха должна быть не менее 20 метров, ширина не менее 10-12 метров.

➤ **На складе** происходит упаковка и хранение продукции, размер склада не менее 200 кв. метров.

### Прочие условия

➤ В стоимость услуг шеф-монтажа, пуско-наладки и обучения персонала Заказчика не входит доставка персонала Поставщика до местонахождения Заказчика и обратно, проживание и питание персонала Поставщика.

➤ Доставку (перелет, ежедневная перевозка от места проживания до объекта и обратно), проживание, питание персонала Поставщика осуществляет Заказчик собственными силами и за свой счет.

➤ Разгрузка оборудования проводится персоналом Заказчика.

➤ Грузоподъемную технику, необходимую для разгрузки и монтажа оборудования, предоставляет Заказчик.

➤ К моменту начала пуско-наладки оборудования Заказчик обязан провести за свой счет и собственными силами все необходимые подготовительные работы согласно требованиям Поставщика. А именно: подготовить помещение для

монтажа оборудования, обеспечить электроснабжение, теплоснабжение, подачу воды и водоотведение.

➤ Для разработки схем размещения оборудования Заказчик обязан направить в адрес Поставщика проектную документацию на здание размещения оборудования и инженерные сети здания в течение 3 (трех) календарных дней с даты подписания договора.

### Стоимость дополнительных услуг

Шеф-монтаж, Пуско-наладка и обучение персонала	10 % от стоимости оборудования
Монтаж, Пуско-наладка, и обучение персонала	15 % от стоимости оборудования
<b>Бизнес по ключ:</b> Монтаж, Пуско-наладка, Отладка технологии, Обучение персонала, Организация обеспечения сырьем, Предоставление базы данных поставщиков.	20 % от стоимости оборудования

Создание собственного производства или модернизация уже имеющегося, требует выполнения такого этапа, как установка и наладка оборудования. Этот процесс – пусконаладочных работ, которые позволят ввести современное оснащение и значительно улучшить производственные показатели. Компания ООО «ДАРКОН» предлагает данную услугу по выгодной и доступной цене. Общая цена пусконаладочных работ зависит от срочности заказа и сложности поставленной задачи.

### ЭТАПЫ ПРОВЕДЕНИЯ ПУСКОНАЛАДОЧНЫХ РАБОТ

Независимо от типа производственной линии, каждый объект требует индивидуального подхода. При этом, общая последовательность выполнения ПН работ имеет следующий вид:

- **Этап подготовки.** На вашем объекте выполняется комиссионная, комплексная проверка всех элементов имеющегося оборудования и коммуникаций - они должны соответствовать техническому заданию. Это позволяет определить возможные проблемы при вводе оснащения в работу. Создается полный перечень нужных мероприятий, которые требуются для их устранения.
- **Пробные пуски.** Данная стадия подразумевает проверку отдельных узлов и блоков оборудования по завершению процесса установки. К этим элементам относятся устройства защиты, автоматики, управления и т.д.). Все результаты

заносятся в протокол и передаются заказчику.

- **Этап ввода.** Имеющееся оборудование вводится в эксплуатацию. Выполняются поэтапные тесты отдельных систем защиты, управления и блокировки. После завершения этой стадии, оборудование считается введенным в эксплуатацию
- **Комплексное испытание.** Финальный этап подразумевает в себя проверку работы всего оборудования во всех режимах работы (минимальная, максимальная нагрузка). Дополнительно проверяется взаимодействие и корректная работа всех узлов и элементов оборудования.

### **5 причин для сотрудничества с нами:**

1. Гарантия качества на выполненные работы, независимо от их сложности.
2. Персональный подход к каждому заказчику - учитываем пожелания и особенности места установки. Пуско-наладка оборудования выполняется в соответствии с документацией без отступления от нее.
3. Своевременность сдачи работ - клиент получает оборудование готовое к эксплуатации.
4. Помощь при вопросах - связаться с менеджером или технологом можно удобным для Вас способом.
5. Проработанная политика формирования стоимости.

### **Доверьтесь нам - все остальное мы сделаем сами!**

*Кроме этого, Вы всегда можете приобрести у нас сырье для производства, аддитивы и химию, запчасти для Вашего оборудования по максимально выгодным для Вас ценам и срокам поставки.*

### **Что делать прямо сейчас?**

Перезвоните по номеру +7 (843) 215-40-00 или +7 903 113-60-07 — мы готовы ответить на все Ваши вопросы и надеемся, что наше предложение окажется интересным и отвечающим, Вашим требованиям и задачам проекта.

---

С уважением, Рахматуллин Фарид  
Менеджер компании "ДАРКОН"  
Телефон: +7 903 113-60-07  
e-mail: dar.con@mail.ru

Адрес офиса: 420005, г. Казань, Ташаяк, 2А, к7, офис 216  
Время работы: пн-пт: с 8.00 до 17.00

## Галерея оборудования в наличии в РФ (г. Казань)

